

Drehmaschinen

Typ	Drehdurchmesser über Support	Drehdurchmesser über Bett	Drehlänge	Stückzahl
SU 50	250	500	2000	2
SU 90	600	900	2500	1
SU 100	730	1000	2000	1
TCA POREBA	900	1250	4000 (4500)	1
Samsung PL45XLM / CNC	620	775	3000	1
Samsung PL45LY / CNC	620	975	2140	1

Karuselldrehmaschinen

Typ	Drehdurchmesser	Drehlänge	Stückzahl
SK 12	1200	1000	1
SK 25	2500 (2700)	1600	1
HONOR SEIKI VL-125CM-CNC	1600	1250	1

Horizontalbohrmaschinen

Typ	HCB 110 CNC	WH 13 + Abmessung	WH 13.8 CNC
Arbeitsspindeldurchmesser	110	130	130
Aufnahmekegel (Morse)	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Max. Arbeitsspindelausschieben	600	1000	1000
Abstand von Spindelachse bis Tischoberfläche	0 - 1500	0 - 2000	0-2500
Tischaufspannfläche	1400 x 1600	1800 x 1800	1800x1800
Tischquervorschub	2000	2500	3500
Max. Gewicht des Werkstückes (kg)	5000	12000	12000
Stückzahl	1	1	

Stoßmaschinen

Typ	Max. Stoßkopfhub	Tischdurchmesser	Stückzahl
HOV 25	300	500	1

Fräsmaschinen

Typ	Tischabmessungen	Seitenvorschub	Quervorschub	Senkrechtvorschub	Stückzahl
FGS 32/40	320 x 1000	1000	400	450	1
FP – 16 (Portalfräsmaschine)	1250 x 3500	3500			1
FSS 80 CNC	800 x 2000	2000	800	850	1
MCFHD 63 NC	500 x 500	750	630	630	1
MCFV 1260 CNC	1450x960	1270	610	760	1

Pressmaschinen

Typ	Arbeitsdruck (MPa)	Tischbreite	Tischlänge	Stößelhub	Stückzahl
CDM 80 – 5	32	450	700	200	1

Sägemaschinen

Typ	Gerätsklasse	Max. Durchmesser von Schneidwerkstoff	Stückzahl
MOD 370 SEP	Bandsäge	Ø 280 / PLO330x240	1

Maschinen für Werkstofftrennung - Maschinenschere

Typ	Max. Blechdicke	Min. Blechdicke	Schnittlänge	Stückzahl
NTE 2000/6.3 A	6	1	2000	1

Maschinen für Werkstofftrennung - Brennschneidmaschinen

Typ	Max. Blechdicke (Schwarzstahl)	Max. Blechdicke (Rostfreistahl)	Stückzahl
MGM-S2600	200	-	1
A 140 (Plasma)	40	30	1

Abkantmaschinen und Rundbiegemaschinen

Typ	Max. Blechdicke	Max. Blechlänge	Typ	Stückzahl
ZP-1500	6	1500	Rundbiegemaschine der Bleche	1
XOM 2000/6 A	6	2000	Bearbeitungsmaschine der Bleche	1
ZP-2000	18	2000	Rundbiegemaschine der Bleche	1
CTZ 1000 A-1	100	1000	Hydraulische Blechrundpressmaschine für Rundbiegen von Grobbleche	1
XZP - 50/7			Einrollmaschine für Röhre, Vierkantröhre und Profilstahl	1

Schweißmaschinen

Typ	Methode	Stückzahl
Varia Synergic 5000	MIG/MAG	8
TPS 500i	MIG/MAG-standart/ Puls	1
Trans Pocket 1500	MMA/TIG	2
WTU 500	Nutung mit der Kohlenelektrode	1
VT2	MMA	3
WTU 315	MMA	1
MAGIC WAVE 3000	MMA/TIG-puls	1